

TECHNICKÝ LIST

EMPORIO LEPIDLO NA OBKLADY A DLAŽBY FLEX C2TE

Flexibilné cementové lepidlo C2TE na lepenie keramických obkladových prvkov

VLASTNOSTI A SPÔSOBY POUŽITIA:

- lepenie všetkých typov keramických obkladových materiálov a dlažieb vrátane materiálov s extrémne nízkou nasiakavosťou (napr. vysoko spekaných dlaždíc)
- aplikácia vo vnútornom aj vonkajšom prostredí na bežné aj problematické podklady
- vynikajúce na podklady, pri ktorých dochádza k rozmerovým zmenám v dôsledku veľkého tepelného prútia (napr. vykurované podlahy alebo oslnevané terasy)
- vhodné na dlažby zaťažované pojazdom osobných automobilov, vysokozdvížných vozíkov a pod. s celkovou hmotnosťou do 3,5
- riešenie pre ťažko obkladateľné podklady – staré obklady a dlažby, betónové prefabrikáty, liaty železobetón, sadrokartón, drevotrieskové, cementotrieskové dosky a pod. (plochy je potrebné vopred ošetriť spojovacím mostíkom)
- jednoduché spracovanie, znížený sklz, vysoká stálosť a pevnosť, mrazuvzdornosť a vysoká flexibilita

ZLOŽENIE: Kamenivo, cement, redispergovateľný polymér a ďalšie prísady zlepšujúce spracovateľské a úžitkové vlastnosti lepidla.

TECHNICKÉ PARAMETRE:

Špeciálne cementové lepidlo so zníženým sklzom a predĺženou dobou zavädnutia druh / trieda C2TE podľa EN 12004 + A1			
Použitie v praxi:	vnútorná alebo vonkajšia inštalácia obkladových prvkov na stenu alebo podlahu		
Vysoká začiatočná prídržnosť - ťahom	min. 1,0 MPa	Reakcia na oheň	tr. A1/A1 _{fl}
Vysoká prídržnosť ťahom: - po ponorení do vody - po uložení vo vyššej teplote - po cykloch zmrazovania - rozmrazovania		Uvoľňovanie nebezpečných látok	viď Karta bezpečnostných údajov
		Sklz	max. 0,5 mm
		Predĺžená doba zavädnutia (otvorený čas): - prídržnosť ťahom min. po 30 min	min. 0,5 MPa

Informatívne			
Zrornosť			0-0,7 mm
Množstvo zámesovej vody:	na 1 kg suchej zmesi		0,26-0,30 l/kg
	na 1 vreco (25 kg)		6,5-7,5 l
Výdatnosť			cca 1250 kg/m ³
Doba spracovateľnosti			cca 3-4 hod.
Orientačná spotreba:	malá mozaika do 50 mm	výška zubu 3-4 mm	cca 1,5-2,0 kg/m ²
	obkladačky a dlaždice 100-250 mm	výška zubu 6-8 mm	cca 3,0-4,0 kg/m ²
	dlaždice nad 300 mm	výška zubu 8-12 mm	cca 4,0-6,0 kg/m ²

POZN.: Technické parametre sú stanovené pri štandardných podmienkach (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relatívnej vlhkosti vzduchu.

PRÍPRAVA PODKLADU: Podklad musí byť únosný (omietky kategórie min. CII), čistý, vyzretý, rovný, pevný, zbavený prachu, masntôt a iných nečistôt a nesmie byť zamrznutý. Nasiakavé podklady ošetríte penetráciou, podlahy príp. prípravkom podlahová penetrácia. Na hladké

a nenasiakavé podklady napr. stará keramika, strojovo hladný betón, tvrdené plasty, kovy, doskovité materiály (umakart, drevotrieska, cementotrieska) a pod., je nutné pred lepením obkladových prvkov aplikovať adhézny mostík. Na pórobetón naneste nerezovým hladidlom riedke lepidlo v minimálnej vrstvičke z dôvodu predĺženia otvoreného času a spevnenia podkladu. Takto ošetrené podklady možno obkladať po 1 dni.

SPRACOVANIE: Suchú zmes rovnomerne vsypte do predpísaného množstva vody a dôkladne rozmiešajte vo vhodnej nádobe rýchlootáčkovým miešadlom na hladkú homogénnu hmotu. Nechajte postáť a po cca 5 minútach odležania zmes znovu krátko premiešajte. Lepidlo nanášajte na podklad zubovým hladidlom tak, aby hladidlo zvieralo s podkladom uhol 60-70°. Na takto pripravený podklad kladte obklad po dobu, ktorá je vyššie uvedená ako otvorený čas. V prípade prekročenia tejto doby na nanosené lepidlo neobkladajte (potrebné odstrániť). Pri lepení veľkoformátovej dlažby alebo lepení na nerovný podklad nanášajte lepidlo v tenkej vrstve tiež na jej rubovú stranu rovnou hranou hladidla. Škárovanie sa vykonáva po dostatočnom vyzretí lepidla – obklady stien sa škárujú najskôr po 1 dni, dlažba po 2-3 dňoch, pri nenasiakavých podkladoch sa termín predlžuje. Plné zaťaženie je možné po 7 dňoch.

ČISTENIE: Čerstvé lepidlo pred zatvrdnutím zotrite z povrchu obkladu molitanovým hladidlom a umyte čistou vodou. Zatvrdnuté lepidlo odstráňte mechanicky. Menšie nánosy možno odstrániť zriedenou kyselinou octovou (octom) alebo špeciálnymi prostriedkami na odstraňovanie cementových povlakov.

UPOZORNENIE:

- Pre návrh a realizáciu keramických obkladov platia obecné pravidlá podľa STN 73 3450.
- Dodatočné pridávanie spojiv, kameniva a iných prísad alebo preosievanie zmesi je nepripustné.
- Zmes je možné spracovávať iba pri teplote vzduchu a podkladu nad + 5 °C! Pri očakávaných mrazoch nepoužívať!
- Na rozmiešanie zmesi je nutné použiť pitnú vodu alebo vodu zodpovedajúcu EN 1008.
- Nespotrebované zvyšky zmiešať s vodou a nechať vytvrdnúť – možno likvidovať ako stavebný odpad, kontaminované obaly likvidovať ako nebezpečný odpad (viď Karta bezpečnostných údajov).
- Iba celkom vyprázdnené obaly môžu byť využité na recykláciu.

PRVÁ POMOC, BEZPEČNOSŤ A HYGIENICKÉ PREDPISY: Viď bezpečnostný list výrobku.

SKLADOVANIE: Výrobok skladujte v suchu v originálnych obaloch - chráňte pred poškodením, pôsobením vody a vysokej relatívnej vlhkosti vzduchu. Pri dodržaní uvedených podmienok je skladovateľnosť 12 mesiacov od dátumu vyznačeného na obale.

EXPEDÍCIA: Suchá zmes sa dodáva v papierových vreciach po 25 kg na paletách krytých fóliou.

KVALITA: Kvalita produktov je trvale kontrolovaná v našich laboratóriách. Vo výrobe je vykonávaný systém riadenia výroby a uplatňovaný certifikovaný systém manažmentu kvality podľa ISO 9001(priebežný dozor a preukazovanie zhody je zaistené TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Prenájom strojového zariadenia pre spracovanie suchých maltových a omietkových zmesí, dopravné systémy, servisná a poradenská činnosť.

VÝROBCA: ASAS a.s., 010 01 Žilina, Tomáša Rúžičku 8500/23

PLATNOSŤ: od 1.3.2015

Nakolko použitie a spracovanie výrobku nepodlieha nášmu priamemu vplyvu, nezodpovedáme za škody spôsobené jeho chybným použitím. Vyhradujeme si právo vykonávať zmeny, ktoré sú výsledkom technického pokroku. Týmto vydaním sa ruší platnosť všetkých predchádzajúcich vydaní.